



我们的公司理念可以整合为五个战略目标,以展示我们的工作效率和能力:

1. 我们所有的工作活动都集中体现在**客户至上**。我们的愿景是向客户和他们的客户提供可靠和高质量的产品。对我们的工作成绩起决定性作用的是对客户的具体利益(产品,服务质量和交货可靠性)的维护。**这一合作伙伴关系的特点是对待我们的客户和其他有关合作伙伴要公平,诚实和开放,至关重要**的是全面理解和兼顾我公司的背景,这能够使公司面向未来。我们尽一切努力,以达到尽可能高的工作效率,满足所要求,并实现独特性,以使我们总是优于竞争对手。我们把客户要求和问题看成是自己的要求和问题,并致力于在客户要求解决之前,发现和解决这些问题。
2. 公司现有的基础设施和合格的工作人员为成功执行质量管理政策奠定了可行的基础。我们促进员工的责任及其对我们工作产品质量的承诺。最重要的愿望是将质量理念系统地应用到所有的业务领域,目的是**不断改进我们的质量管理体系和我们的绩效**,同时也为客户的利益服务。
3. 公司内外的成本直接影响到我们的竞争力和利润。因此,**企业管理方法**是在长期内能够在市场上生存的先决条件。一般来说,符合规定的质量是经济的,质量的缺乏导致不必要的成本。
4. 作为一家制造公司,我们依靠与**供应商和合作伙伴**的密切联系和**伙伴关系**。我们将非常认真地维护这种合作关系。
5. 除了满足客户的要求外,我们还对我们的**环境、社会和员工的安全负责**。目标是将最大可能的客户和员工福利结合起来。员工的健康对我们很重要,所以职业安全保护和健康保护非常有意义。在我们的所有努力中,我们特别注意保护环境和遵守所有法律要求的最大可能的可持续性。

我们,管理层和员工,承诺把公司的政策和目标作为共同的质量标准,并使公司内外的所有工作活动朝该目标协调一致。

2018年5月28日
公司领导

刘纪苟博士后
晨阳科技有限公司(Chenyang Technologies GmbH & Co. KG)
(该文档的在线版本在没有公司领导签名的情况下有效)